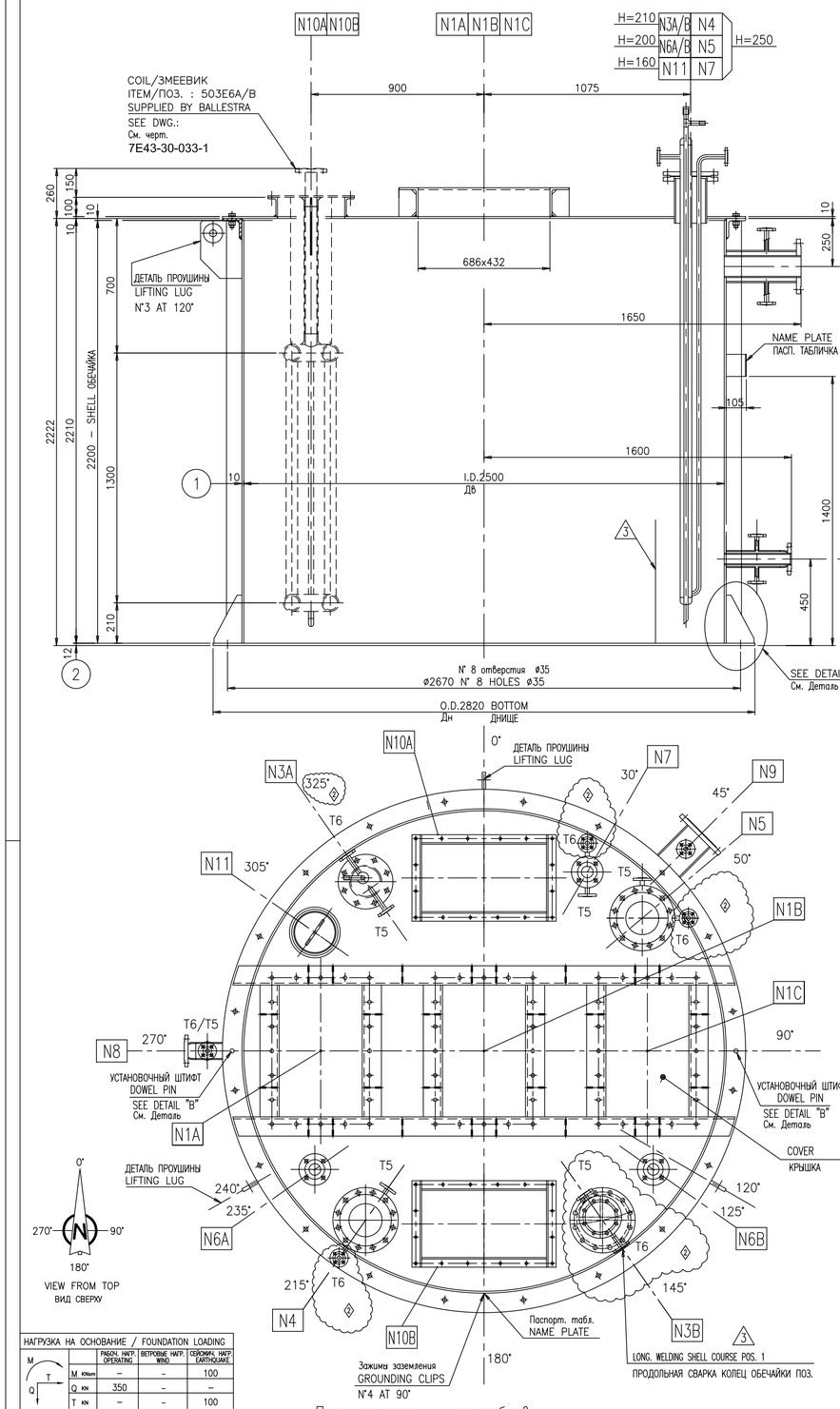

НАГРУЗКА НА ОСНОВАНИЕ / FOUNDATION LOADING				
		РАБОЧ. НАГР. OPERATING	ВЕТРОВЫЕ НАГР. WIND	СЕЙСМИЧ. НАГР. EARTHQUAKE
M	M кНм	–	–	100
Q	Q кН	350	–	–
T	T кН	–	–	100

Ветер/Сейсм. WIND/SEISMIC
EARTHQUAKE STABILITY ACCORDING TO "SNIP II-7-81"
Seismic grade : VII
WIND LOAD DESIGN CALCULATION : N/A (INDOOR)

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

1 – Допуски на толщину – по ТУ на материалы
2 – Структурные допуски – по заявке на материалы МЕС 512-171
3 – Все размеры даны в мм (если не указано иное)
4 – Отверстия фланцев не соблюдают с главной осью емкости
5 – Усиливающие пластины всех компонентов должны иметь вентиляционное отверстие диаметром 1/8" b1.20.1 npl с заглушкой
6 – Все обработанные поверхности должны иметь легко снимаемое антикоррозийное покрытие
7 – Расстояние между сварками должно быть по ТУ МЕС 512-171
8 – Отрезка фланцевых поверхностей 3.2 x 6.3 µm Ra
9 – Тесты и проверка по ТУ МЕС 512-171 и BALLESTRA
10 – Радиографическое испытание согласно ASME V
11 – Тест на просачивание жидкостей согласно SPEC. MEC 512-174
12 – Окраска согласно SB-ATI-SP002(Cycle No2)
13 – Визуальный и размерный анализ согласно SB-COL-C0002
14 – ШТУЦЕР С РУБАШКОЙ
15 – ИЗГОТОВЛЕНИЕ СОГЛАСНО МЕС 512-171
16 – Все сварки в контакте с покрытием должна быть сточена по Дв.
17 – Перед выполнением внутреннего покрытия тщательно бачистите поверхность и произведите пескоструйную очистку, типа SA2½
18 – Сколы в контакте с покрытием должны иметь мин.Ø, 8мм
19 – Запчасти: n ° 1 дополнительный набор прокладок и 10% (мин. 4) болтов для каждого типа (как указано в списке материалов)

GENERAL NOTES

1 – THICKNESS TOLERANCES ACCORDING TO MATERIALS SPECIFICATION
2 – CONSTRUCTION TOLERANCES ACCORDING TO SPEC. MEC 512.171
3 – ALL DIMENSIONS ARE IN mm (IF NOT OTHERWISE INDICATED)
4 – FLANGES HOLES STRADDLE TO MAIN AXIS OF VESSEL
5 – ALL COMPONENT REINFORCING PLATES MUST HAVE A ø10 VENT HOLE
6 – ALL MACHINED SURFACES MUST BE PROTECTED WITH EASILY REMOVABLE ANTIRUST
7 – DISTANCE BETWEEN WELDINGS MUST BE PER SPEC. MEC 512-171
8 – FLANGES FACES FINISHING 3.2 ÷ 6.3 µm Ra
9 – TESTING AND INSPECTION ACCORDING TO SPEC. MEC 512.171 AND BALLESTRA SPEC.
10 – X Ray CONTROL ACCORDING TO ASME V
11 – PT TESTING ACCORDING TO SPEC. MEC 512-174
12 – PAINTING ACCORDING TO SB-ATI-SP002(Cycle No2)
13 – DV CONTROL ACCORDING TO SPEC. SB-COL-C0002
14 – JACKETTED NOZZLE
15 – CONSTRUCTION ACCORDING TO MEC 512-171
16 – ALL WELDINGS IN TOUCH WITH THE COATING MUST BE GROUND FLUSH OF INTERNAL DIAMETER
17 – BEFORE SHIPPING ALL NOZZLES MUST BE PROTECTED WITH WOODEN OR METAL OR PLASTIC DISK
18 – THE EDGES IN TOUCH WITH THE COATING MUST HAVE R. MIN. 6mm
19 – SPARE PARTS: N°1 ADDITIONAL GASKETS SET & 10% (MIN. 4) OF BOLTS FOR EVERY TYPE (AS INDICATED ON BILL OF MATERIAL)

| Вес / Weight | | | |